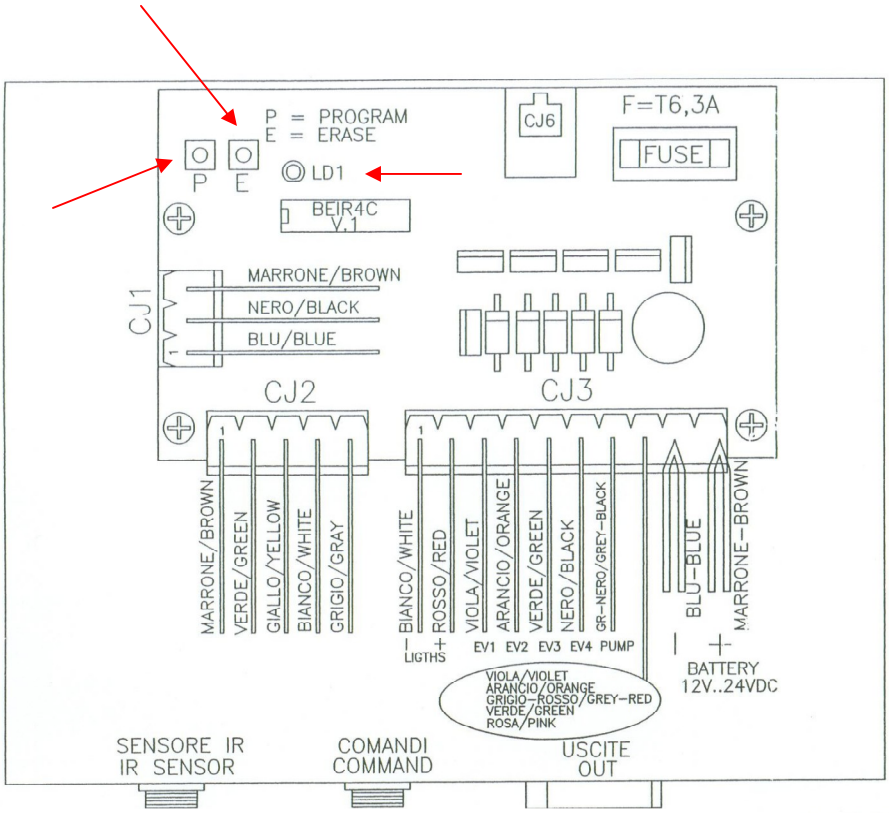
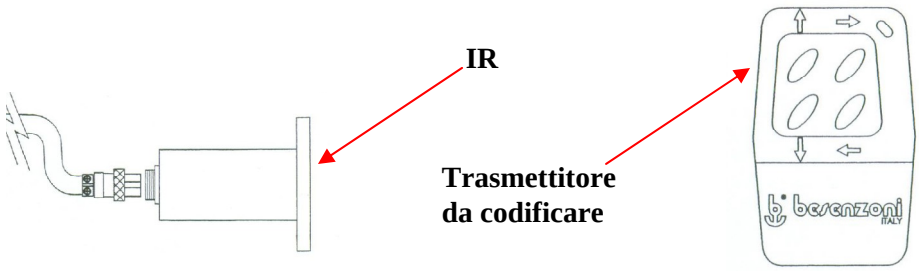
• MODALITÀ DI APPRENDIMENTO TRASMETTITORI

MOD. CENTRALINA	DESCRIZIONE METODO DI APPRENDIMENTO
	1. Premere il tasto P program fino all'accensione fissa del led rosso LD1; 2. Rilasciare il tasto; 3. Posizionarsi davanti al ricevitore IR e premere un qualsiasi tasto del trasmettitore da programmare 4. Ripremere il tasto P program fino allo spegnimento del red rosso LD1 e rilasciare il tasto; 5. La memorizzazione e completata; **NB**: Se non si esce dalla procedura di programmazione non è possibile eseguire nessun comando **CANCELLAZIONE TRASMETTITORI** 1. Premere il tasto E erase fino all'accensione intermittente del led rosso LD1; 2. Rilasciare il tasto; 3. tutti i trasmettitori in memoria sono cancellati;

Attenzione: La procedura di cancellazione elimina tutti i trasmettitori in memoria

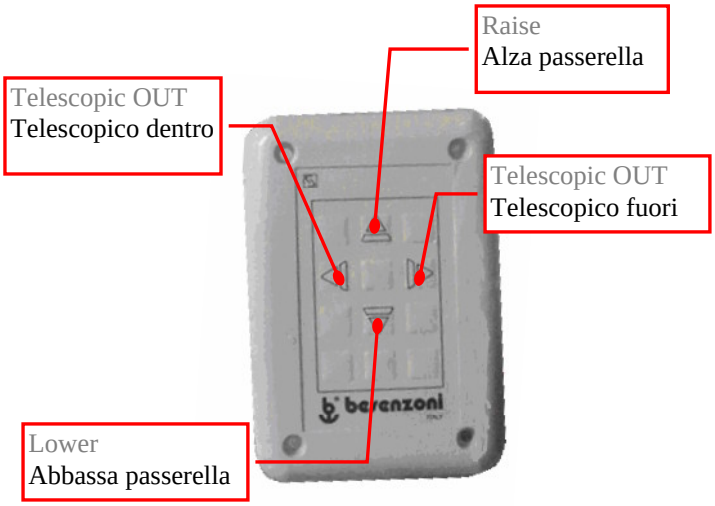




SISTEMI DI COMANDO

TELECOMANDO E PANNELLO DI COMANDO

Telecomando



Pannello di comando

telecomando	Pannello comandi		Descrizione
Pulsante n.	n.	targhetta	
1	1	TELESCOPIC OUT	**ALLUNGAMENTO PASSERELLA** L'allungamento della passerella si effettua tenendo premuto il pulsante dal pannello o 1 dal telecomando (puntando il telecomando al ricevitore). Rilasciando il pulsante si ottiene l'arresto del movimento nella posizione raggiunta
2	2	TELESCOPIC IN	**ACCORCIARE LA PASSERELLA** L'accorciamento della passerella si effettua tenendo premuto il pulsante dal pannello o 2 dal telecomando. (puntando il telecomando al ricevitore). Rilasciando il pulsante si ottiene l'arresto del movimento nella posizione raggiunta..
3	3	RAISE	**SALITA PASSERELLA** La salita della passerella si ottiene tenendo premuto il pulsante dal pannello o 3 dal telecomando. (puntando il telecomando al ricevitore).
4	4	LOWER	**DISCESA PASSERELLA** La discesa della passerella si ottiene tenendo premuto il pulsante dal pannello o 4 dal telecomando. (puntando il telecomando al ricevitore).

N.B.: le funzioni di movimentazione della passerella quando e' fuori dal suo alloggiamento (alza- abbassa –allunga –accorcia) sono da effettuarsi tenendo premuto il rispettivo pulsante dal pannello o dal telecomando. (puntando il telecomando al ricevitore).

▪ SISTEMA ELETTRONICO DI CONTROLLO

Gli articoli oleodinamici prodotti dalla **Besenzoni S.p.A.** sono dotati di un sistema elettronico di alimentazione e controllo dei singoli movimenti. Tutto l'impianto e le connessioni vengono testati dal nostro personale tecnico e non necessitano di ulteriori adattamenti.

Al fine di prevenire danni ai circuiti si rammenta di evitare possibili infiltrazioni di acqua evitando di lavare con getti d'acqua le parti elettriche e le giunzioni del circuito elettronico, prestando la massima attenzione se si manifestano accidentali contatti o infiltrazioni con liquidi rivolgendosi immediatamente al nostro più vicino servizio di assistenza.

Per le passerelle rientranti la **Besenzoni S.p.A.** fornisce l'articolo dotato di serie di opportuni sensori elettromagnetici i quali segnalano informazioni sulla posizione della passerella agevolando o inibendo determinati movimenti. Questi sensori non devono in alcun modo essere spostati o coperti con materiale di vario tipo in quanto potrebbero alterare l'input necessario al circuito logico e bloccare la passerella.

Per tutte le passerelle inoltre vengono forniti uno o più (a seconda dei modelli) comandi a distanza tramite raggi infrarossi che garantiscono la massima sicurezza ed evitano spostamenti accidentali. Per poter funzionare correttamente devono essere forniti di una batteria da 9 V con un livello di carica sufficiente e devono essere settati seguendo una procedura specifica, infatti per sicurezza ciascun articolo prodotto possiede il suo telecomando. (a richiesta sono disponibili fino a 8 telecomandi diversi).

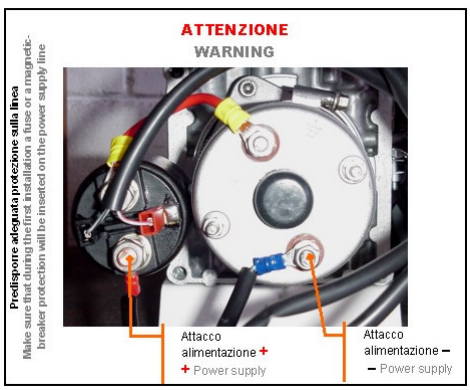
Sull'imbarcazione è necessario installare la fotocellula in posizione accessibile e non schermata da eventuali oggetti estranei, inoltre periodicamente richiede una pulizia della superficie ricevente per consentire al segnale di essere captato. Il telecomando deve essere puntato in direzione della fotocellula e non ci devono essere ostacoli frapposti.

La passerella è fornita di un pannello manuale con tasti o pulsanti il quale permette di compiere le medesime funzioni del telecomando. Per l'utilizzo di entrambi attenersi scrupolosamente alle indicazioni gà riportate. Alcuni modelli di passerelle sono invece dotati di pulsantiera con cavo. questa pulsantiera ha un attacco a spinotto il quale deve essere inserito a fondo nell'alloggiamento o se rimosso è necessario tappare la presa con apposito tappo. Si raccomanda anche in questo caso di evitare getti d'acqua nella presa.

ATTENZIONE: (dove previsto)

Per alimentazione 12V con teleruttore
Per alimentazione 24V senza teleruttore

1. Portare il cavo di alimentazione direttamente dalla batteria ai due morsetti (vedi adesivo sulla centralina idraulica).
2. Inserire adeguata protezione sulla linea



▪ SISTEMA ELETTRONICO DI CONTROLLO

Gli articoli oleodinamici prodotti dalla **Besenzoni S.p.A.** sono dotati di un sistema elettronico di alimentazione e controllo dei singoli movimenti. Tutto l'impianto e le connessioni vengono testati dal nostro personale tecnico e non necessitano di ulteriori adattamenti.

Al fine di prevenire danni ai circuiti si rammenta di evitare possibili infiltrazioni di acqua evitando di lavare con getti d'acqua le parti elettriche e le giunzioni del circuito elettronico, prestando la massima attenzione se si manifestano accidentali contatti o infiltrazioni con liquidi rivolgendosi immediatamente al nostro più vicino servizio di assistenza.

Per le passerelle rientranti la **Besenzoni S.p.A.** fornisce l'articolo dotato di serie di opportuni sensori elettromagnetici i quali segnalano informazioni sulla posizione della passerella agevolando o inibendo determinati movimenti. Questi sensori non devono in alcun modo essere spostati o coperti con materiale di vario tipo in quanto potrebbero alterare l'input necessario al circuito logico e bloccare la passerella.

Per tutte le passerelle inoltre vengono forniti uno o più (a seconda dei modelli) comandi a distanza tramite raggi infrarossi che garantiscono la massima sicurezza ed evitano spostamenti accidentali. Per poter funzionare correttamente devono essere forniti di una batteria da 9 V con un livello di carica sufficiente e devono essere settati seguendo una procedura specifica, infatti per sicurezza ciascun articolo prodotto possiede il suo telecomando. (a richiesta sono disponibili fino a 8 telecomandi diversi).

Sull'imbarcazione è necessario installare la fotocellula in posizione accessibile e non schermata da eventuali oggetti estranei, inoltre periodicamente richiede una pulizia della superficie ricevente per consentire al segnale di essere captato. Il telecomando deve essere puntato in direzione della fotocellula e non ci devono essere ostacoli frapposti.

La passerella è fornita di un pannello manuale con tasti o pulsanti il quale permette di compiere le medesime funzioni del telecomando. Per l'utilizzo di entrambi attenersi scrupolosamente alle indicazioni gà riportate. Alcuni modelli di passerelle sono invece dotati di pulsantiera con cavo. questa pulsantiera ha un attacco a spinotto il quale deve essere inserito a fondo nell'alloggiamento o se rimosso è necessario tappare la presa con apposito tappo. Si raccomanda anche in questo caso di evitare getti d'acqua nella presa.

▪ COLLEGAMENTO IMPIANTO ELETTRICO

L'impianto elettrico della PASSERELLA oleodinamica è già stato precedentemente cablato e collaudato.
Durante la prima installazione dell'articolo per collegare l'impianto elettrico procedere nel seguente modo:

- collegare con l'apposito cavo in dotazione la PASSERELLA al circuito logico,
- collegare il circuito di derivazione al circuito logico;
- collegare l'alimentazione del sistema tramite l'apposito cavo uscente dal circuito di derivazione:
  - FILO ROSSO: POSITIVO ALIMENTAZIONE
  - FILO NERO: NEGATIVO ALIMENTAZIONE
- Collegare il filo nero uscente dal motore al negativo della batteria.

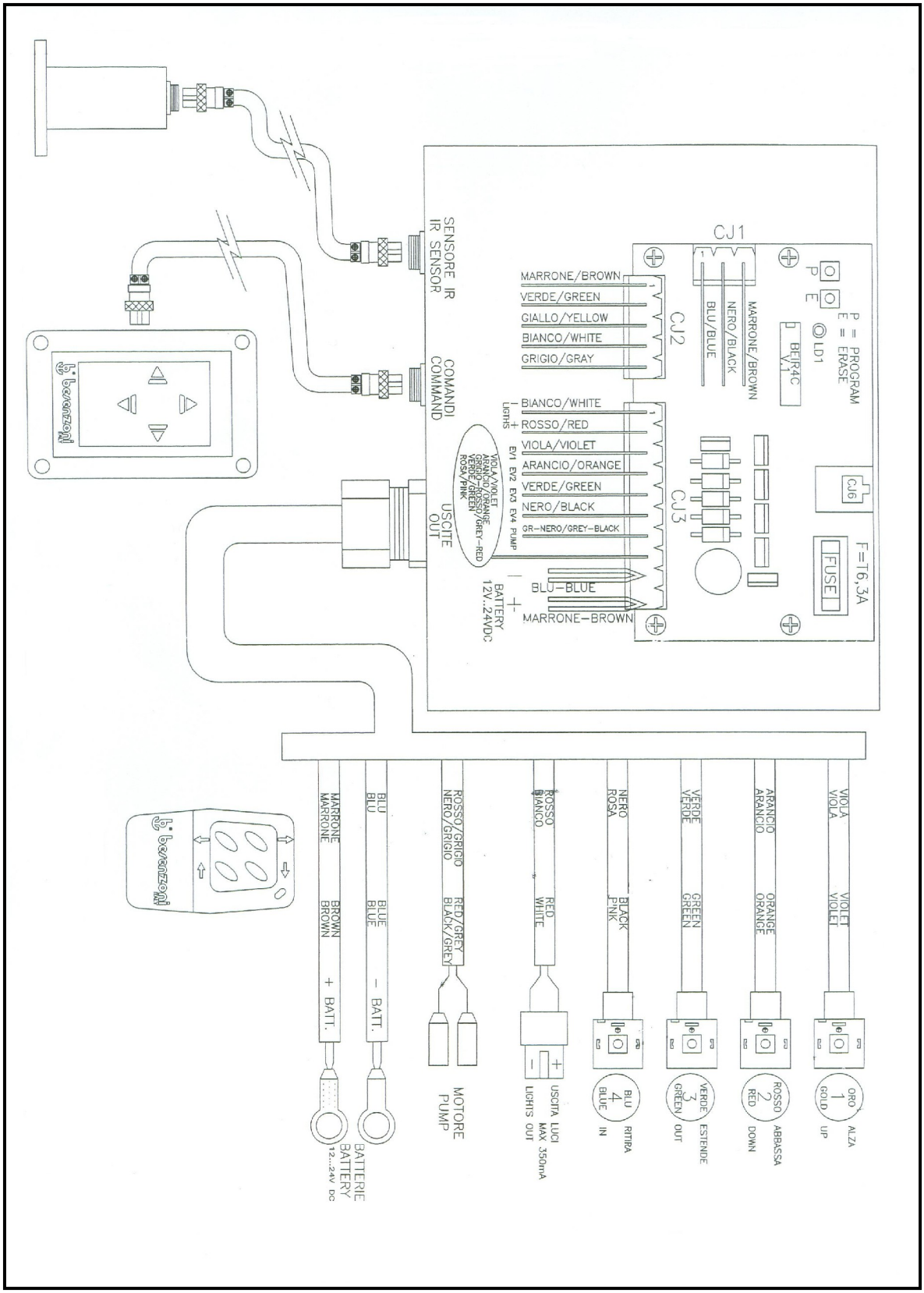
▪ AVVERTENZE

1. La passerella è gestita da un sistema logico di controllo elettronico. Questo sistema deve essere alimentato secondo le caratteristiche indicate nella scheda tecnica allegata.
   versione a 24 Volt: min23V - Max 30V
   versione a 12 Volt: min11V - Max 13V
2. La scheda elettronica non può assolutamente essere collegata direttamente al carica batterie.
3. L'alimentazione deve essere stabilizzata dalle batterie (anche in ricarica).
4. Attenzione al collegamento e alla corretta polarità.
5. Attenzione ad eventuali infiltrazioni d'acqua che potrebbero danneggiare le varie connessioni e la scheda elettronica stessa.
6. Verificare che gli spinotti siano tutti collegati e ben serrati. Se anche solo uno di questi non fosse ben collegato si pregiudica il corretto funzionamento del sistema elettronico.
7. Non effettuare modifiche al cavo del ricevitore (in quanto schermato)
8. Il motore (o i motori) e tutto l'impianto, sono dimensionati per un uso normale della passerella e non continuativo
9. L'utilizzo continuo ed ininterrotto dell'impianto può provocare il surriscaldamento del motore.

ATTENZIONE

Prestare sempre la massima attenzione ai movimenti della passerella, in caso di EMERGENZA, premere un qualsiasi pulsante del telecomando o del pannello digitale o della pulsantiera per arrestare la passerella**.**

CENTRALINA ELETTRONICA



SEZIONE MINIMA CAVI DI ALIMENTAZIONE

		CARICO UTILIZZATO 12 V						CARICO UTILIZZATO 24 V					
		200 W	500 W	800 W	1000 W	2400 W	3000 W	200 W	500 W	800 W	1000 W	2400 W	3000 W
LUNGHEZZA LINEA	L ≤ 2 m	6 mm^2	6 mm^2	10 mm^2	25 mm^2	50 mm^2	50 mm^2	6 mm^2	6 mm^2	6 mm^2	10 mm^2	25 mm^2	25 mm^2
	L ≤ 8 m	6 mm^2	10 mm^2	50 mm^2	70 mm^2	100 mm^2	100 mm^2	6 mm^2	6 mm^2	25 mm^2	50 mm^2	50 mm^2.	50 mm^2
	L ≤ 15 m	10 mm^2	50 mm^2	70 mm^2	100 mm^2	100 mm^2	100 mm^2	6 mm^2	25 mm^2	50 mm^2	70 mm^2	70 mm^2	70 mm^2

CARATTERISTICHE MOTORI

TIPOLOGIA MOTORI UTILIZZATI			
MOTORE	TENSIONE (volt)	VELOCITA' DI ROTAZIONE (giri/min)	COPPIA (Nm)
200 W / 12 V	12	2500	0,7
200 W / 24 V	24	2700	0,7
350 W / 12 V	**12**	**N.D.**	**N.D.**
400 W / 24 V	**24**	**N.D.**	**N.D.**
700 W / 12 V	**12**	**N.D.**	**N.D.**
800 W / 24 V	**24**	**N.D.**	**N.D.**
ISKRA 500 W / 12 V	12	2500	N.D.
ISKRA 500 W / 24 V	24	2500	N.D.
ISKRA 800 W / 12 V	12	2500	N.D.
ISKRA 800 W / 24 V	24	2500	N.D.
500 W /12 V	12	2500	1,9
700 W / 24 V	24	2500	2,67
2400 W / 24 V	24	1950	11,7
3000 W / 24 V	24	1600	17,9
2,2 KW / 380 V	230 / 400	1690	N.D.
3 KW / 380 V	230 / 400	1400	N.D.

Per problemi specifici e spesso unici, il nostro personale tecnico rimane a Vostra disposizione per ulteriori chiarimenti.

CUSTOMER SERVICE: TEL. ++39 035 4262938 - FAX ++ 39 035 4261633
e-mail: customer.service@besenzoni.it

• AVVERTENZE

La PASSERELLA / GRUETTA è dotata di un sistema di movimentazione oleodinamica tale da consentirne il funzionamento nelle condizioni più gravose di carico ed esercizio. Il dimensionamento dei singoli componenti tiene conto delle esigenze specifiche in cui opererà l'articolo oleodinamico e per tanto è stato progettato con coefficienti di sicurezza stabiliti dalla BESENZONI S.P.A..
Si raccomanda di seguire scrupolosamente le indicazioni fornite in seguito per un corretto ed efficiente mantenimento dell'impianto oleodinamico:

- All'atto della prima installazione del nostro articolo sull'imbarcazione prestare la massima attenzione nel seguire scrupolosamente gli schemi di connessione dei tubi alla centralina ed alla passerella.
- Prestare la massima attenzione nel maneggiare i tubi evitando che polveri, residui di materiale plastico, acqua od impurità di qualsiasi natura penetrino all'interno di essi.
- Serrare con cura i singoli raccordi applicando la giusta torsione ed evitando di serrare non a sufficienza o eccessivamente le viti rischiando di danneggiare la guarnizione di tenuta e compromettendo la tenuta successiva del raccordo.
- Far funzionare l'impianto verificando la corretta corrispondenza delle funzioni della centralina con gli effettivi movimenti dell'articolo. Verificare la coincidenza del telecomando, del pannello manuale o della pulsantiera se presenti in dotazione o a richiesta del cliente. Riempire il serbatoio fino a ¾ della sua capacità e poi controllare in seguito visivamente il livello tramite l'apertura per il rabbocco. Quindi aggiungere nella centralina altro olio se ce ne fosse bisogno, mantenendo il livello a ¾ della capacità massima del serbatoio.
- Azionare a fondo tutti i movimenti oleodinamici per alcune volte in modo da scaricare completamente l'aria eventualmente presente nel circuito e consentire un più fluido scorrimento dell'articolo
- Serrare a fondo il tappo della centralina dopo l'ultimo rabbocco.
- Asciugare e ripulire tutto l'impianto; verificare quindi eventuali perdite nei vari raccordi in ogni parte del circuito, dovuti a non corretta installazione.
- Verificare periodicamente il serraggio dei raccordi in ogni punto dell'impianto; eventuali danneggiamenti ai tubi; possibili curvature anomale, strozzamenti o contatti con spigoli vivi.
- Controllare periodicamente il livello dell'olio mantenendolo a ¾ della capacità del serbatoio.
- **Attenzione:** eventuali urti o danneggiamenti al circuito oleodinamico od alla centralina oleodinamica devono essere riparati con la massima celerità presso il nostro centro di assistenza più vicino.

Attenzione: non collocare l'apparato elettroidraulico nel vano motori in quanto l'azionamento della passerella avviene prima di salire sull'imbarcazione, e non essendo ancora inseriti i blowers che entrano in funzione prima dell'accensione dei motori, i gas esplosivi generati dalla benzina contenuti nel vano provocherebbero l'esplosione dell'imbarcazione stessa.