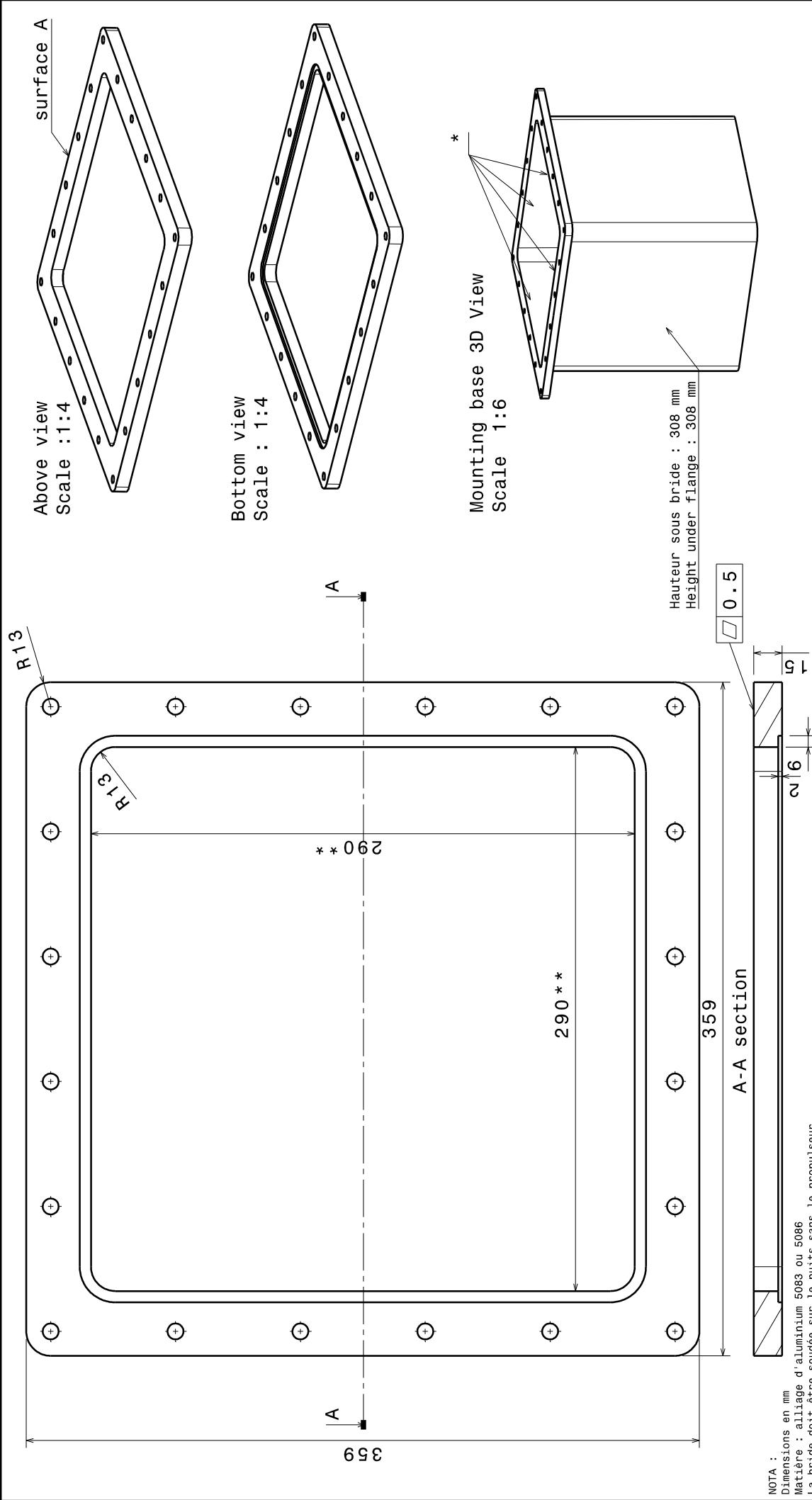




This drawing is our property. It can't be reproduced or communicated without our written agreement.				MAX POWER			
DRAWN BY SB				DRAWING TITLE VP112050-BRIDE ALU VIP250-Dimensions générales VP112050-VIP250 ALUMINIUM FLANGE-General dimensions			
CHECKED BY XXX				SIZE A3		DRAWING NUMBER XXX	
DESIGNED BY XXX				SCALE 1:2		WEIGHT (kg) XXX	
DATE 03/03/2009				REV B		SHEET 1/1	
DATE xxx				DATE xxx		DATE xxx	
DATE xxx				DATE xxx		DATE xxx	

NOTA :

Dimensions in mm

Matière : alliage d'aluminium 5083 ou 5086

La bride doit être soudée sur le puits sans le propulseur.

Contrôler la planéité après soudure (Surface A).

* Le client réalisera la partie inférieure du puits (Epaisseur des parois : 6 mm)

en prenant soin de ne pas laisser de cordons de soudure sur la partie mentionnée.

** : Cote intérieure du puits à respecter impérativement sur toute la hauteur.

! Attention aux modifications d'échelle lors de l'impression !

EN CAS DE DOUTE, MERCI DE NOUS CONTACTER.

NOTE :

Dimensions in mm

Material : 5083 or 5086 aluminium alloy

The flange must be welded without the thruster fitted on the mounting base .

Check the flatness after welding (A surface).

*The customer will manufacture the lower part of the mounting base (sheet metal thickness : 6 mm)

taking care not to let welding lines inside.

** : Keep these dimensions on the whole height of the part.

! Be careful to scales modification when printing !

IN CASE OF DOUBT, PLEASE ASK.