



**Whale Compac 50
BP0350**



CONTENTS

Page 2
Page 4
Page 6

English
French
German

9. FEHLERBEHEBUNG

Pumpe saugt nicht an oder stockt:

- Überprüfen Sie dass der Einlassschlauch luftdicht ist und während des Ansaugvorgangs nicht einsackt.
- Untersuchen Sie die Auslassventile auf Blockierungen. Entfernen Sie die Blockierung mit den Fingern oder einem Schraubenzieher.
- Festkörper in der Pumpe sollten deren Funktion nicht außer Kraft setzen, sollten jedoch entfernt werden um Beschädigung zu vermeiden.

10. ÜBERWINTERUNG

HINWEIS Zur Überwinterung muss das gesamte System entleert werden.

Whale® übernimmt keine Haftung für Schäden die als Folge eines nicht komplett entleerten Systems entstehen.

11. KUNDENDIENST

Für Installation oder Kundendienst, bitte wenden Sie sich an den Whale® Kundendienst:

UK Tel: +44 (0)28 9127 0531

Email: info@whalepumps.com

USA Tel: 1 802 367 1091

Email USA: usasales@whalepumps.com

12. GARANTIE

Whale® Compac 50 ist für 5 Jahre garantiert vom Kaufdatum. Die Gummikomponenten sind für 1 Jahr vom Kaufdatum garantiert. Bitte informieren Sie sich weiter in der beiliegenden Dokumentation über unsere Haftungsbeschränkung.

13. PATENTE UND WARENZEICHEN

Whale® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Munster Simms Engineering Ltd. (auch als Whale® Seaward Inc. handelnd).

14. . ZERTIFIZIERUNG

Dieses Produkt erfüllt alles relevanten Europäischen Richtlinien und Normen. Bitte wenden Sie sich an Whale® sollten weitere Information benötigt werden

Copyright Whale 2015- All rights reserved.

WHALE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Munster Simms Engineering Limited, Bangor Nordirland (handelnd als Whale). Whale® behält sich das Recht vor die Produkte kontinuierlich weiterzuentwickeln und die Spezifikation kann sich daher ohne vorherige Mitteilung ändern. Die Darstellungen sind nur als Hilfestellungen gedacht.

Ref_182.56_v6_0515

Munster Simms Engineering Ltd

2 Enterprise Road, Bangor, Northern Ireland, BT19 7TA, Tel: +44 (0)28 9127 0531 Email: info@whalepumps.com